



**SOLUCIONES SIPEL**  
EN SISTEMAS DE  
PESAJE CONTINUO

**Sipel**<sup>®</sup>

ALTA PERFORMANCE EN PESAJE

# SISTEMA DE PESAJE CONTINUO (SPC) SOLUCIONES SIPEL EN SISTEMAS DE PESAJE

## CARACTERISTICAS

Sistema de control continuo y exacto para productos de libre fluidez en ciclos repetitivos de pesaje sobre tolvas.



El Sistema de Pesaje Continuo de Sipel, es la mejor alternativa para cuantificar con exactitud la carga y descarga de cereales, semillas, polvos y demás materiales. Con precisión mayor al 99,3% y la posibilidad de auto-calibración. Producido en Argentina asegura un servicio post-venta de excelencia y precios razonables durante toda la vida útil del producto.

Homologado y Aprobado ante Metrología Legal de la Nación puede ser utilizado como equipo fiscal, brindando además la posibilidad de integrarlo al sistema de gestión de su empresa.

El sistema de pesaje continuo SPC, permite operar tanto en modo recepción como en despacho.

Brinda un eficaz control de producción y de rendimiento en plantas de fabricación de aceites, harinas, azúcar, etc.

Instalado en puertos o cualquier planta de acopio permite cargar camiones, vagones o barcos directamente desde los silos con valores programados, optimizando el proceso de despacho.

### FUNCIONES INCLUIDAS:

Muestra información instantánea de peso total, parcial, caudal, resto a despachar y cantidad de ciclos, además de la acumulada del peso, con totalizador de hasta 1.000.000 de toneladas.

Posee caudalímetro, fecha y hora e informa de manera gráfica la evolución de los ciclos de pesaje.

3 puertos serie RS232-ModBus Rs232

Incluye sensado de estado de compuerta.

### OPCIONALES:

Puerto analógico 0-10 V / 4-20mA,

Puerto ModBus RS 485/422

Puerto TCP/IP

Sistema de control de calibración (Testweight)

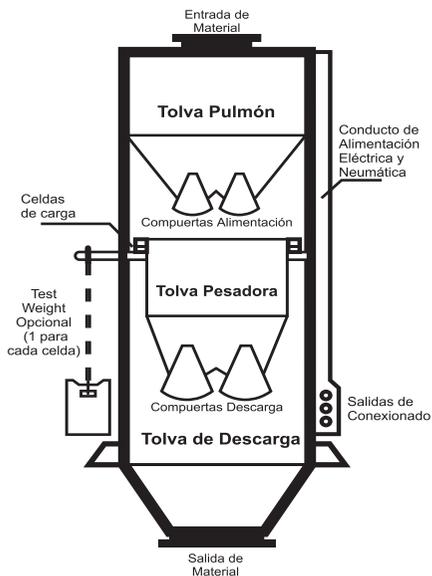
Protección del interior de las tolvas contra materiales abrasivos

Sensores de nivel

### ESPECIFICACIONES:

<b>Display:</b> Gráfico 240 x 64 pixeles	<b>Gabinete:</b> Chapa acero terminación Epoxi
<b>Teclado:</b> Teclado de membrana de 27 teclas con señal de confirmación audible	
<b>Resolución display:</b> 4000 divisiones	<b>Linealidad:</b> 0.01% de FE
<b>Máxima señal de celda:</b> 4 mV/V	<b>Temperatura de trabajo:</b> -5°C a 40°C
<b>Tensión:</b> 220 Vca. +/- 10%; 50hz (opcional 110 Vca 60hz)	
<b>Neumática:</b> normalizada Micro o Festo	
<b>Aire comprimido:</b> 60 NI / min. de caudal, 6-8 kg/cm <sup>2</sup> de presión	

## PARTES COMPONENTES



Todos los componentes están contenidos en un módulo prismático cerrado autosostenido que posee bocas de inspección sobre los laterales que permiten el acceso cada una de las partes para mantenimiento.

### Tolva pulmón:

Ubicada en la parte superior del sistema donde ingresa el material a granel.

Posee en su parte inferior la compuerta de carga, tipo mandíbula, simple o doble, dependiendo de la capacidad del sistema.

Cuenta con sensores de detección de compuerta abierta.

### Tolva báscula:

Ubicada en la parte central, sostenida por 2 a 4 celdas de carga según la capacidad. La descarga se realiza a través de la apertura de una o dos compuertas similares a las de la tolva pulmón, pero de mayor apertura para una rápida evacuación; también posee sensores de compuerta.

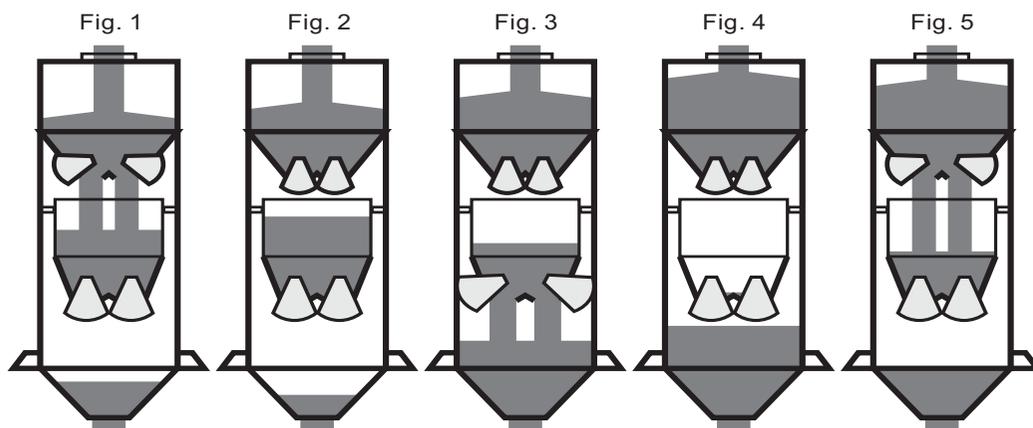
### Tolva descarga:

La construcción es de idénticas características a las anteriores pero abierta, sin compuertas, es un depósito de material con descarga rápida de manera que el caudal de salida sea continuo e independiente de los ciclos (batches) de pesada.

### Líquidos:

Cuando el sistema esta destinado al operar con líquidos, las tolvras son reemplazadas por tanques y las compuertas por válvulas pero la secuencia del proceso es tal como la descripta.

## FUNCIONAMIENTO



### Llenado inicial :

Se abre la descarga de la tolva pulmón, llenado la tolva báscula hasta el valor prefijado. (Fig. 1)

### Pesaje del material sobre la tolva báscula:

Se cierra la compuerta de la tolva pulmón, el controlador toma el peso. (Fig. 2)

**Descarga:** al abrir la compuerta de la tolva báscula, el material cae en la tolva inferior o de descarga. (Fig. 3)

### Destare:

El equipo no necesita esperar la descarga completa de posible material adherido en la tolva, ya que este peso se descuenta del totalizador. (Fig. 4)

### Llenado:

Vuelve a iniciarse el ciclo de llenado de la tolva pesadora hasta que se llegue a total prefijado (Modo Despacho). En el Modo Recepción el ciclo de llenado es igual pero se detiene al terminarse el material a cargar o manualmente por el operador. (Fig. 5)

# SISTEMA DE PESAJE CONTINUO (SPC) SOLUCIONES SIPEL EN SISTEMAS DE PESAJE

## SOFTWARE SPC NET



El software SPCNet es un complemento para el Sistema de Pesaje Continuo (SPC) de Sipel que le permite:

- ✓ Visualización gráfica del estado del sistema en tiempo real
- ✓ Comando remoto del sistema
- ✓ Registro de las operaciones realizadas en base de datos
- ✓ Reportes personalizados con filtros, para imprimir o exportar a Excel
- ✓ Cuentas de usuarios con contraseñas y niveles de acceso
- ✓ Comunicado vía Modbus (RS232 o RS485) o Ethernet (TCP/IP)
- ✓ Compatible con Windows



## CAPACIDADES Y MEDIDAS

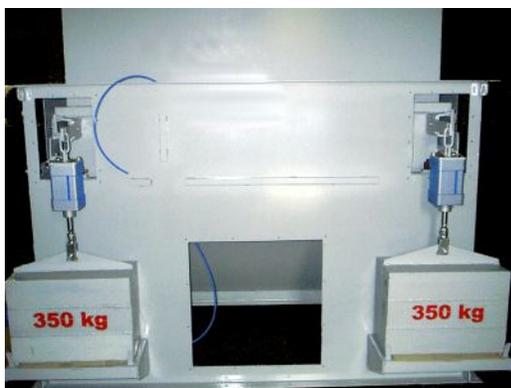
Material	Caudal (T/h)						
	M6	M12	M18	M25	M35	M50	M75
Soja o Trigo	6,0	12,0	18,0	25,0	35,0	50,0	75,0
Girasol	3,5	7,0	10,0	15,0	21,0	30,0	45,0
Maíz	5,5	11,0	16,5	23,0	32,0	46,0	70,0
Arroz con cáscara o Maní grano	4,5	9,5	15,0	21,0	30,0	43,0	65,0
Arroz elaborado	6,5	12,5	19,0	26,0	37,0	53,0	80,0
Café grano (verde)	4,0	8,0	12,0	16,0	23,0	33,0	50,0

### Características

	600	750	900	900	1100	1100	1300
Ancho (mm)	600	750	900	900	1100	1100	1300
Profundidad (mm)	600	750	900	900	1100	1100	1300
Altura (mm)	1500	2000	2220	2400	2800	3200	3400

(\* Consultar por otras capacidades y medidas)

## AUTOCALIBRACION POR TEST WEIGHT



Sistema opcional de testweight, de accionamiento neumático para una rápida autocalibración que permite contrastar periódicamente el correcto funcionamiento del sistema de pesaje con solo pulsar un botón desde el controlador.

## CONTROLADOR AUTOMATICO

