



Rieleras

Manual de instalación y mantenimiento
Rev 1.1

www.sipel.com.ar



Tecnología en Pesaje

1 INTRODUCCION

El presente es un manual de instalación. El uso dependerá del indicador asociado a este equipo. Los manuales de uso de los indicadores Sipel se encuentran en el www.sipel.com.ar

2 UBICACIÓN DEL RIEL DE PESAJE

El riel existente donde se intercalará el sistema de pesaje, deberá estar nivelado y poder soportar 300kg de carga sin deformarse. De ser necesario deben colocarse refuerzos o tensores al techo.

No se tendrán que transmitir vibraciones fuertes por el riel y debe ser una zona de fácil acceso a reparaciones y limpieza.

No es recomendable que este equipo esté instalado a la intemperie o donde pueda caer goteras, lluvia u otro agente que acelere el deterioro del equipo.

No realizar soldaduras por arco eléctrico en los carriles aéreos metálicos donde quede instalado el riel de pesaje. En caso de ser necesario se recomienda desmontar el riel de pesaje para hacer los trabajos de mantenimiento.

No se puede instalar este equipo en una zona curva.

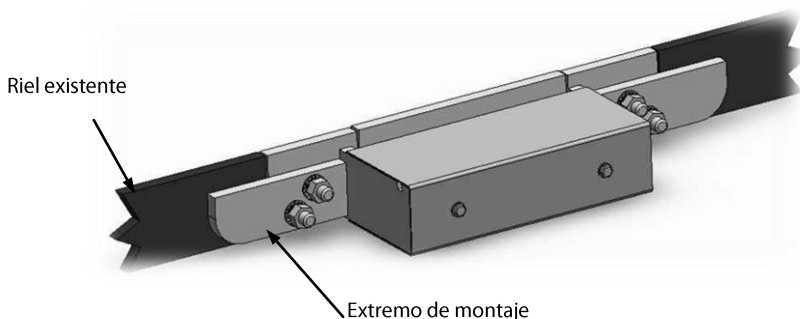
3 INSTALACIÓN DEL RIEL DE PESAJE

Se comienza cortando el riel existente en la zona elegida para su montaje.

Para ello se tomará la medida exterior del equipo de pesaje y se dará una luz de 4 milímetros (2 mm para cada lado).



Una vez cortado el riel existente se presenta el sistema de pesaje con los extremos de montaje colocados, verificando que este esté alineado al riel existente.

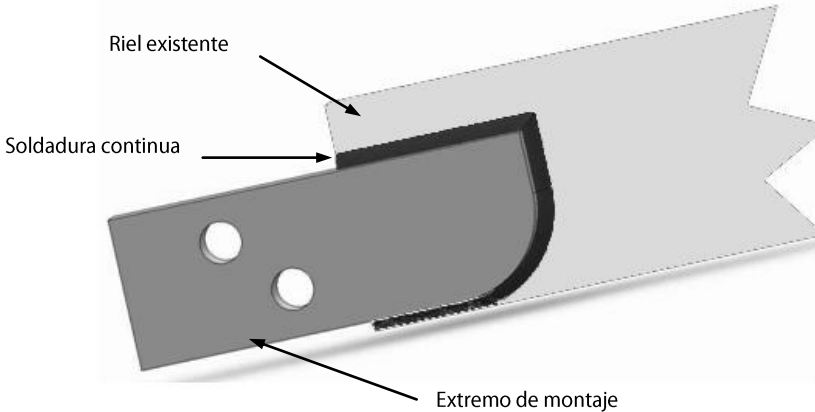


Se procede a asegurar el conjunto para soldar los extremos de montaje, para ello se podrá colocar prensas, pinzas de presión con mordazas (perro), o bien puntos de soldadura por arco eléctrico.

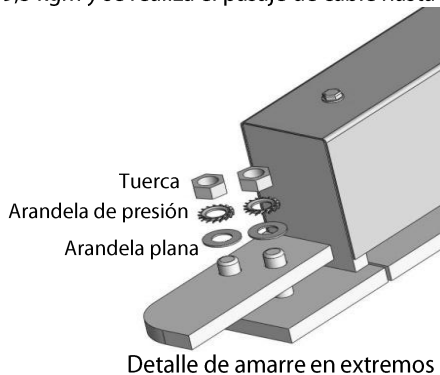


Las soldaduras por arco eléctrico pueden dañar las celdas de carga, solo se deberán realizar los puntos imprescindibles, colocando la maza de la soldadora lo más próximo posible al lugar donde se realizará la soldadura y cortocircuitando los cables de conexión del riel de pesaje.

Una vez asegurados los extremos al riel existente, se procede a retirar el equipo de pesaje y completar con soldadura la unión de las piezas.

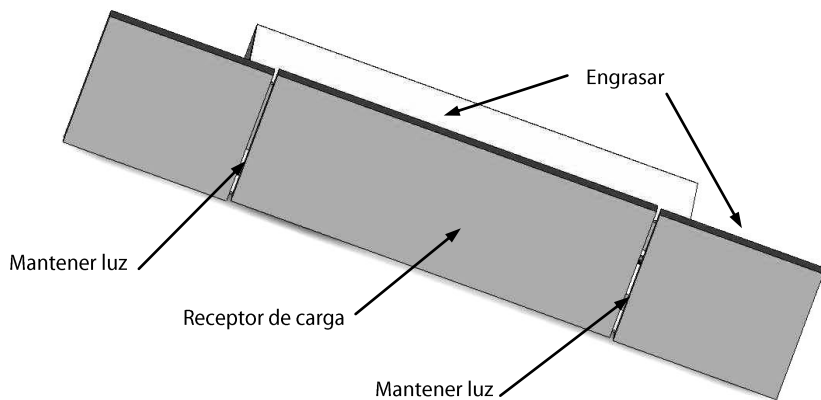


A continuación se limpia la zona afectada por la soldadura y se protege con pintura. Luego se monta el riel de pesaje en forma definitiva apretando las tuercas de 1/2" W existentes con un torque de entre 8 a 9,5 kgm y se realiza el pasaje de cable hasta el indicador.



4 MANTENIMIENTO

Para prolongar la vida útil del Riel de pesaje se recomienda mantener engrasada la zona de tránsito de la roldana y controlar que no existan obstrucciones a los laterales del receptor de carga para el correcto funcionamiento.



Es posible prolongar el cable de interconexión desde el riel de pesaje al indicado de peso digital hasta 30 metros, pero solo deberá realizar esta tarea personal calificado y utilizando cable de las mismas características (4 hilos de $0,25\text{mm}^2$ de sección mas mallado helicoidal). El pasaje del cable debe ser mediante cañería rígida protegido contra impactos.



Los tornillos que amarran al sensor de peso, alojado bajo la cubierta de inoxidable, se encuentran ajustados y calibrado de fábrica, si se altera esta condición es posible que se deba calibrar nuevamente el sistema de pesaje.