



Tecnología en Pesaje

Modelo ISIS - Anexo

Dosificador EOB Alfa
de 12 componentes


Dosificador EOB Alfa de 12 componentes

Este indicador permite automatizar sistemas de formulado por peso de hasta 12 componentes. Por configuración de software se puede utilizar como 11 componentes y timer de mezclado final.


Utiliza 50 recetas de hasta 12 ingredientes o componentes.


Permite la impresión de totalizado por producto y receta

Posee 2 funciones habilitadas: Función dosificador (FUNCION F1) y Función Peso.



Para conmutar entre ellas se debe presionar 

Dentro de la Función dosificador se utilizan las siguientes teclas:

 Permite ingresar los códigos Receta (entre 0 y 49), Repeticiones de la misma, Producto y Lote. (ver 3.9 - Ingreso de códigos)

 Programación de banda de cero y cortes de los 12 ingredientes
(ver Apéndice E – Función corte)

Notas:

- 1) Para poder iniciar un ciclo se debe colocar el indicador en **FUNCION F1**.
- 2) En caso de estar habilitado el password que restringe el ingreso a la edición de recetas, para programar los cortes hay que presionar , luego ingresar el password y volver a presionar .

Uso del indicador

Modo 12 componentes

Con la tolva pesadora vacía (peso menor al programado en Banda de Cero), y estando las llaves Normal / Pausa en modo Normal y la llave Auto / Manual en posición Auto se deberá accionar el pulsador denominado ARRANQUE.

El equipo tomara tara y activará la salida de carga del primer componente (**ING 1**).

La tolva comenzará a llenarse y al llegar al valor programado para este componente se cerrara el alimentador y se esperara que la lectura se estabilice para comenzar la carga del segundo componente. Para orientar al operador sobre el momento del ciclo que se está ejecutando, en la parte inferior del display se muestra el número de ciclo y el nombre del ingrediente.

Al finalizar la carga de los 12 componentes comienza a destellar la luz incorporada en el pulsador de arranque, indicando que se debe dar permiso de descarga, activando la entrada correspondiente, cuando esto ocurre, se activa la salida de **DESCARGA** y se espera a que el peso sea menor a la banda de cero para cerrar la misma y verificar, si la cantidad de repeticiones es mayor que 1, entonces se inicia un nuevo ciclo


Para abortar un ciclo debe pasarse momentáneamente la llave Auto / Manual a la posición **Manual**.

Modo 11 componentes y timer final

En este caso el comportamiento es similar al anterior pero el último componente (nro 12, “C”) pasa a ser una salida que se activa temporizada durante los minutos que se haya programado (no se debe tener en cuenta el punto decimal y considerar al número visualizado como entero) para esta opción, el componente se identifica con la letra **T** y mientras ocurre el temporizado en el display se verá el tiempo restante de programación, en la forma **t 00x** (expresado en minutos restantes) Por lo demás el funcionamiento será tal lo descrito para el de 12 componentes.

Para abortar un ciclo debe pasarse momentáneamente la llave Auto / Manual a la posición **Manual**.

Consideraciones de uso

Mientras se esta operando un ciclo de dosificado, es posible visualizar cuantas repeticiones faltan mediante la pulsación de la tecla  con lo cual el display mostrará durante algunos segundos la cantidad de ciclos completos restantes (incluido el que esta en curso)

En caso de alguna condición de alarma (sobrecapacidad, por ej.) se activará la salida de **Alarma** (enciende luz roja en el panel frontal). La misma permanecerá encendida hasta que se oprima el pulsador **reconocimiento de alarma**.

Si se desea suspender el proceso en cualquier parte del mismo, para luego reanudarlo desde el punto donde se detuvo, es posible, mediante el pasaje de la llave selectora **Normal / Pausa** al modo Pausa (o la aplicación de señal a la entrada asociada) con lo que el proceso se **congelará** hasta que se vuelva al modo Normal donde se continuará el proceso desde el punto donde se había interrumpido.

Detalle de pesadas realizadas

Si se habilita el puerto de impresión el indicador detallara al finalizar la carga de cada ingrediente, quedando al final de un ciclo completo un informe:



18/05/09 10:26	55kg	2	3 Producto 1	1236 Componente 2
18/05/09 10:26	95kg	2	3 Producto 1	1236 Componente 4
18/05/09 10:26	75kg	2	3 Producto 1	1236 Componente 6
18/05/09 10:26	55kg	2	3 Producto 1	1236 Componente 8
18/05/09 10:26	280kg	2	3 Producto 1	1236 Total

Auditoria de pesadas realizadas



Si se habilita la auditoria de 500 pesadas (menú Datos, parámetro Gr=1) el indicador almacena en su memoria cada pesada realizada, para luego poder imprimirla o descargarla a PC utilizando el software LegoPlus (ver 3.12 – Auditoria de 500 pesadas)

Reporte de totales por Receta y por Productos

Es posible obtener un reporte impreso del total realizado por receta y el total utilizado de cada componente independiente de en que receta o formula se utilizó.

Para obtener dicho reporte impreso del total acumulado tanto considerándolo tanto por receta como por ingrediente utilizado, se debe, cuando se esta en stand by, pulsar   con lo cual se imprimirá un reporte similar al del ejemplo:

```
*****
LISTADO DE TOTALES POR CODIGOS
*****
CODIGO DESCRIPCION NETO (kg) CANT.
Receta
  1   Formula 1      825      12
  2   Formula 2      840      12
Producto
  1   Producto 1    1665      24
Componente
  1   Componente 1   165       3
  2   Componente 2   405       6
  3   Componente 3   255       3
  4   Componente 4   450       6
  6   Componente 6   225       3
  8   Componente 8   165       3
```

Cuando se desea borrar el totalizador se deberá pulsar  , tras lo cual durante algunos segundos se verá en el display la leyenda “BORRAR”.

Configuración

Dadas las características del sistema, se hace necesaria la utilización de parámetros adicionales dentro de la configuración del equipo (en el menú **Config**) a saber:

- CG = 0** ó **1** Chequeo de compuerta de descarga, si esta en **0** no se chequea.
- tE = 0** ó **1** último componente es material (**0**) o timer (**1**).

Dentro del menú **DATOS**, el parámetro **P1** (password) permite definir el valor del password para la selección de Recetas y de valores de comparación.

Por defecto está en 0 y por lo tanto no se solicita para ingresar a la edición de recetas, por lo que se sugiere cambiarlo por un valor distinto de cero.

Entradas y salidas

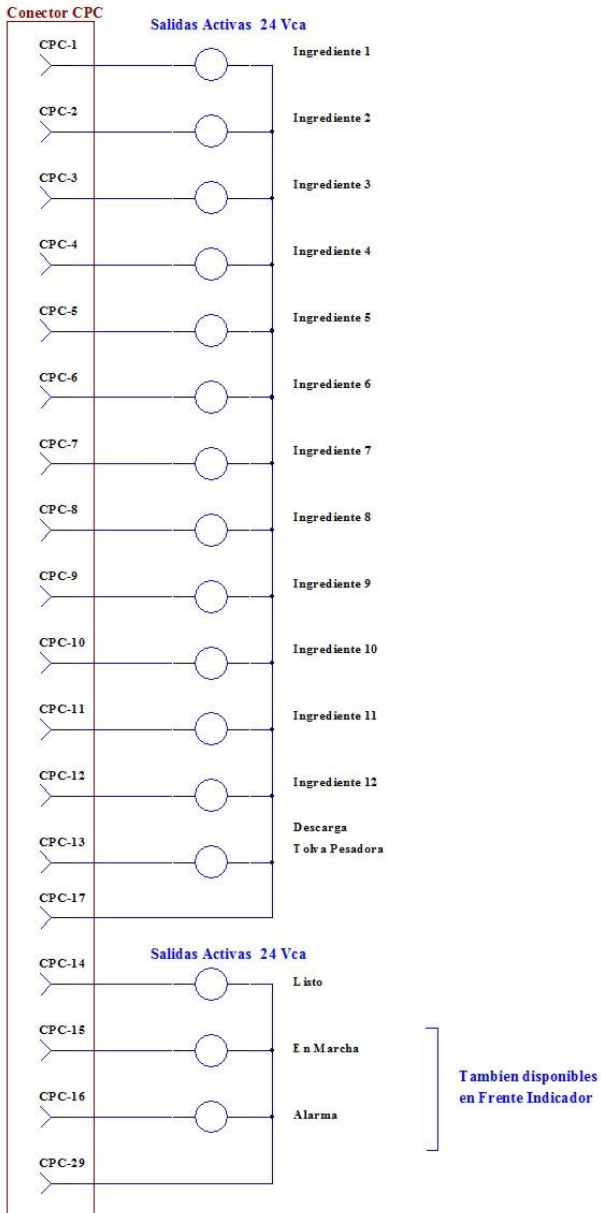
Entrada / Salida	Conector CPC	Función
Sal. 1	1-17	ING 1
Sal. 2	2-17	ING 2
Sal. 3	3-17	ING 3
Sal. 4	4-17	ING 4
Sal. 5	5-17	ING 5
Sal. 6	6-17	ING 6
Sal. 7	7-17	ING 7
Sal. 8	8-17	ING 8
Sal. 9	9-17	ING 9
Sal. 10	10-17	ING 10
Sal. 11	11-17	ING 11
Sal. 12	12-17	ING 12 / Sal. TEMP.
Sal. 13	13-17	DESCARGA
Sal. 14	14-29	LISTO
Sal. 15	15-29*	NORMAL
Sal. 16	16-29*	ALARMA
Ent. 1	21-29*	MODO MANUAL
Ent. 2	22-29*	MODO PAUSA
Ent. 3	23-29*	ARRANQUE
Ent. 4	24-29*	REC. ALARMA
Ent. 5	25-29*	SENSOR COMP. DESC.
Ent. 6	26-29	PERMISO DESCARGA

* También disponibles en el frente del indicador

Entradas: optoaisladas de 24 VCA

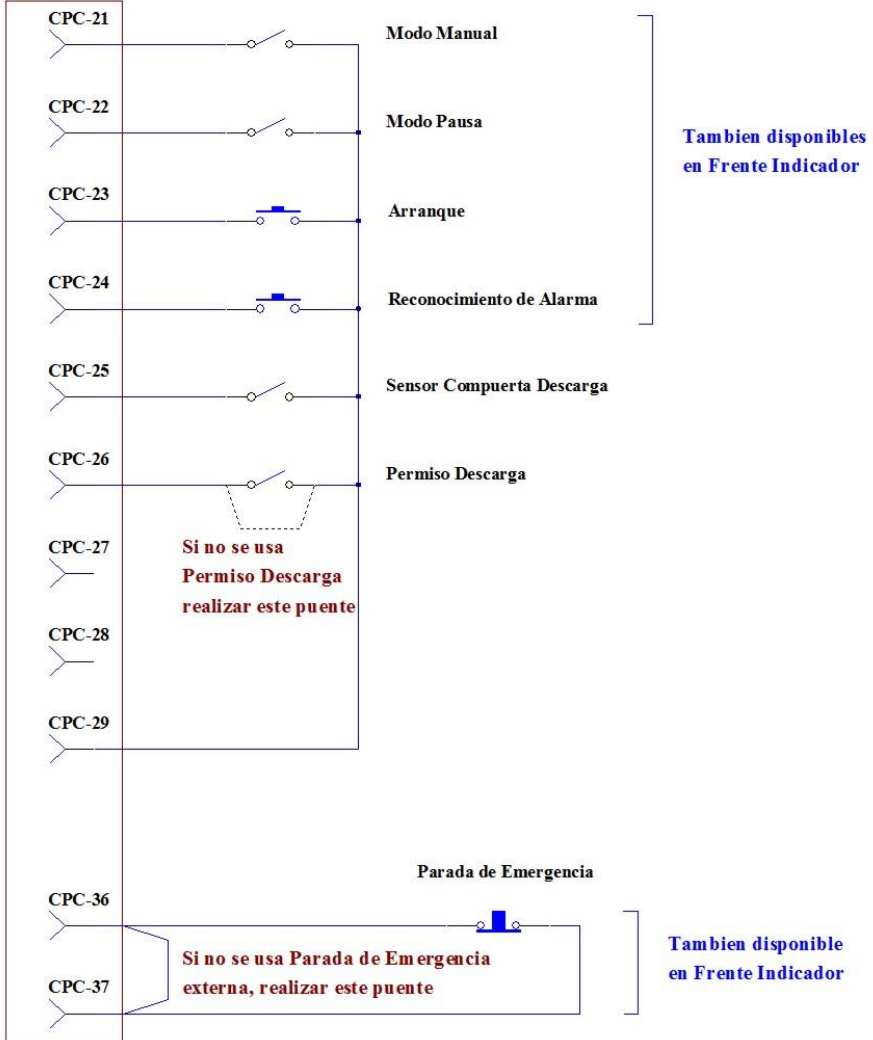
Salidas: estado sólido - 24 VCA @ 1 Amp.

Conexionado Salidas



Conexión Entradas

Conector CPC



Configuración

Si bien el equipo ya sale configurado de fábrica, para eventuales controles técnicos se debe tener presente los siguientes valores de configuración:

ESTAB		
Parámetro	Descripción	Valor
PR	Promedios	6
AF	Apertura de Filtro	4
dE	Ventana de movimiento	4
rA	Retardo de Apagado	1
CA	Seguidor de cero	2
rZ	Rango de cero	4
CB	Cantidad de Balanzas	0

PORT 1		
Parámetro	Descripción	Valor
id	Identificador	1
r1	Receptor puerto 1	3
b1	Baud rate puerto 1	3
H1	Hand Shake puerto 1	0
F1	Formato puerto 1	0
t1	Tipo impresión puerto 1	0
HA	Hard puerto 1	0
CU	Custom puerto 1	0

PORT 2		
Parámetro	Descripción	Valor
r2	Receptor puerto 2	0
b2	Baud rate puerto 2	3
H2	Hand Shake puerto 2	0
F2	Formato puerto 2	0
t2	Tipo impresión puerto 2	0

PORT 3		
Parámetro	Descripción	Valor
b3	Baud rate puerto 3	3
H3	Hand Shake puerto 3	0
F3	Formato puerto 3	0
t3	Tipo impresión puerto 3	0

PARAL		
Parámetro	Descripción	Valor
r5	Receptor puerto 5	2
F5	Formato puerto 5	0
t5	Tipo impresión puerto 5	0
LF	Longitud del formulario	0
UP	Modo	4
CC	Cantidad de Cortes	13
LE	Lógica de Entrada	0
LS	Lógica de Salida	0

DATOS		
Parámetro	Descripción	Valor
nC	Numero de Códigos	4
CL	Clave	123
Pr	Puerto de reportes	1
PI	Password	0
Ti	Timer de impacto	0
PC	Conexión PC habilitada	0
FA	Frecuencia de ajuste	0
Gr	Guardar Reporte	0

FCN		
Parámetro	Descripción	Valor
FP	Función Peso	1
FC	Función Contadora	0
FT	Función Totalizadora	0
F1	Función Cortes	1
F2	Función Camiones	0
F3	Función	0
F4	Función	0
In	Función inicial	4

Config		
Parámetro	Descripción	Valor
Su	Modo Alimentación	0
CC	Cant. Copias 1 ^{ra} pasada	1
Tr	Tipo de reporte	0
CG	Chequeo comp. Descarga	0
TE	Último comp. es Timer	0